



HAMMER

HYDRAULIC BREAKERS
BRISÉ ROCHE HYDRAULIQUE
SÈRIES HS

CATALOG - CATALOGUE 2015/2016

HAMMER



Hammer S.r.l. engineering company with a long experience produces hydraulic breakers for pressurized systems and adopting advanced technology solutions that have enabled us to consolidate and acquire significant market share. Recently we moved to new premises which is inserted in the settlement of industrial Molfetta by many as the most industrial and commercial expansion in the area. In addition to our company produces hydraulic demolition pliers, shears and other mechanical equipment. We do after-sales service our strong point. Every day we put the customer at the center of everything. Our trade policies are all based in this direction. Our quality / price ratio is very prominent. None of our customers never miss our presence at their side. Our continued thinking about new technological solutions allows us to be sure to have more development of our company.



Hammer S.R.L. est une société d'ingénierie spécialisée dans la fabrication de marteaux brise roches hydraulique de dernière technologie qui de part leur qualité ont permis à cette entreprise de consolider et d'acquérir d'importantes parts de marché dans le secteur de la démolition. Récemment transférée dans de nouveaux locaux, la société Hammer se trouve désormais au centre d'un des pôles industriels les plus importants d'Italie.

En complément des marteaux, l'usine Hammer produit également pinces de démolition, cisailles hydraulique et broyeurs de démolition fixe et rotatif.

La politique commerciale de l'entreprise est basée principalement sur la satisfaction du client, le rapport qualité/prix restant également un point très important.

La réactivité et le service après-vente sont aussi des points forts de la société Hammer.

Le bureau d'étude est de son côté sans cesse à la recherche de nouvelles solutions technologiques permettant d'assurer le développement de la société.



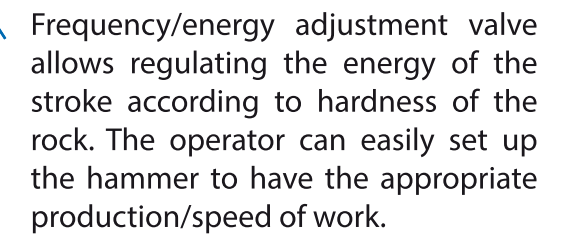
The biggest hammer
in the world which will
be presented in 2016.

Le marteau plus grand dans
le monde, qui sera présenté
en 2016.

Weight 15.500 Kg.

L I N E
G A M M E
I H S

Valve de réglage de la pression du travail du marteau.



A blue industrial tool with a black cylindrical probe and a yellow handle. The tool has a rectangular blue body with several mounting holes and a black handle on top. The probe is a long, black cylinder with a flat, chisel-like tip. The handle is yellow and red, partially visible on the right side.

**HAMMER****HAMMER****HAMMER****HAMMER****HAMMER****HAMMER**

HS12000

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	12000
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	5200
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	255
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	2000
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	410 - 480
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	200 - 550
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	190
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	35000
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	80 - 170
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	32
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	32

VARIANT/VARIANTE:

**CATERPILLAR****NEW HOLLAND****SILENCED/SILENCIEUX**



HS8000

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	7500
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	4400
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	215
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1800
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	380 - 440
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	200 - 550
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	190
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	26000
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	60 - 110
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	32
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	32

VARIANT/VARIANTE:



CATERPILLAR



NEW HOLLAND



SILENCED/SILENCIEUX



**HAMMER****HAMMER****HAMMER****HAMMER****HAMMER****HAMMER**

HS5800

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	5800
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	4400
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	200
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1600
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	300 - 380
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	250 - 550
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	190
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	20000
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	45 - 80
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	32
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	32

VARIANT/VARIANTE:



CATERPILLAR



NEW HOLLAND



SILENCED/SILENCIEUX

VARIANT/VARIANTE:



CATERPILLAR



NEW HOLLAND



SILENCED/SILENCIEUX

HS5000

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	5000
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	4200
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	195
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1550
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	270 - 350
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	250 - 550
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	190
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	16500
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	35 - 70
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	32
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	32



HS4200

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	4400
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	3800
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	180
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1500
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	250 - 320
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	300 - 650
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	180 - 200
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	13500
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	35 - 55
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	32
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	32

VARIANT/VARIANTE:



VARIANT/VARIANTE:



HS3700

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	3700
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	3500
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	170
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1450
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	250 - 300
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	300 - 650
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	180
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	16500
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	35 - 70
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	32
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	32





HAMMER



HAMMER



HAMMER



HAMMER



HAMMER



HAMMER

HS3200

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	3200
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	3500
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	165
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1300
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	200 - 260
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	300 - 650
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	180 - 200
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	9000
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	30 - 47
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	32
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	32

VARIANT/VARIANTE:



CATERPILLAR



NEW HOLLAND



SILENCED/SILENCIEUX

VARIANT/VARIANTE:



CATERPILLAR



NEW HOLLAND

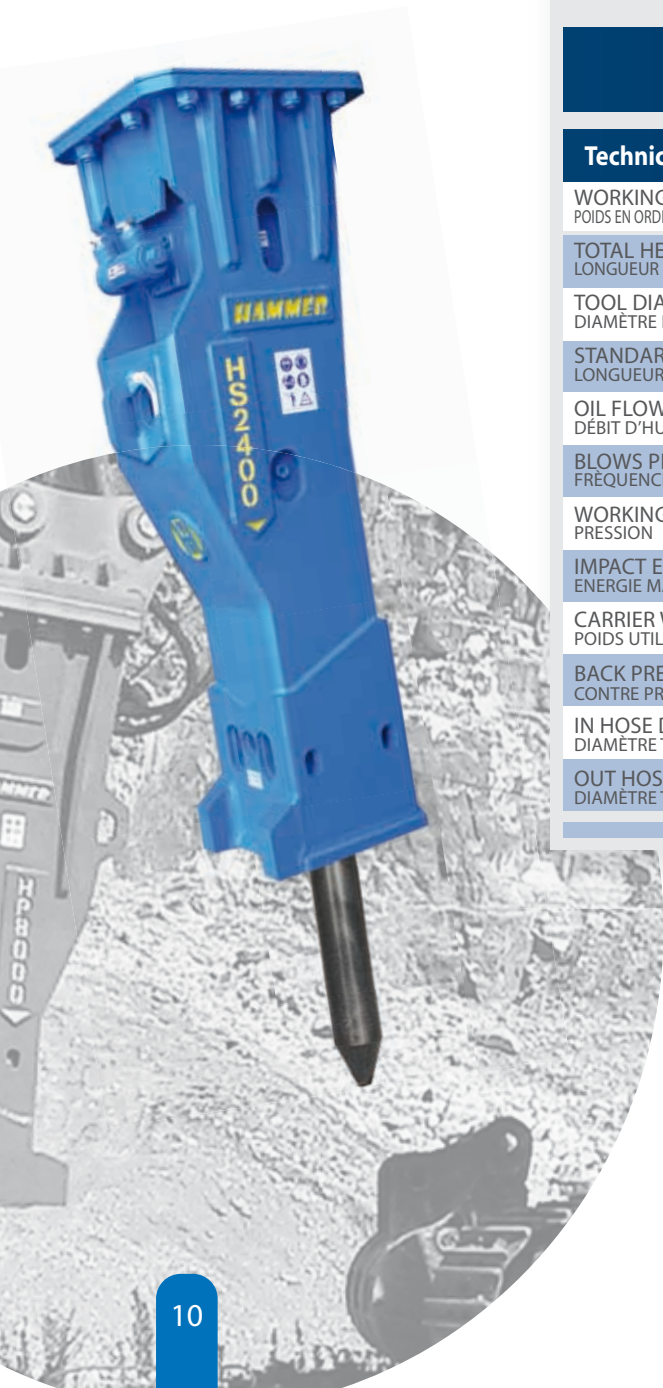


SILENCED/SILENCIEUX

HS2900

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	2900
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	3000
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	160
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1300
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	180 - 240
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	350 - 700
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	180
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	8500
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	28 - 45
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	32
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	32



HS2400

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	2400
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	3200
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	150
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1300
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	180 - 205
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	350 - 650
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	175
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	6100
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	27 - 35
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	25
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	25

VARIANT/VARIANTE:



VARIANT/VARIANTE:

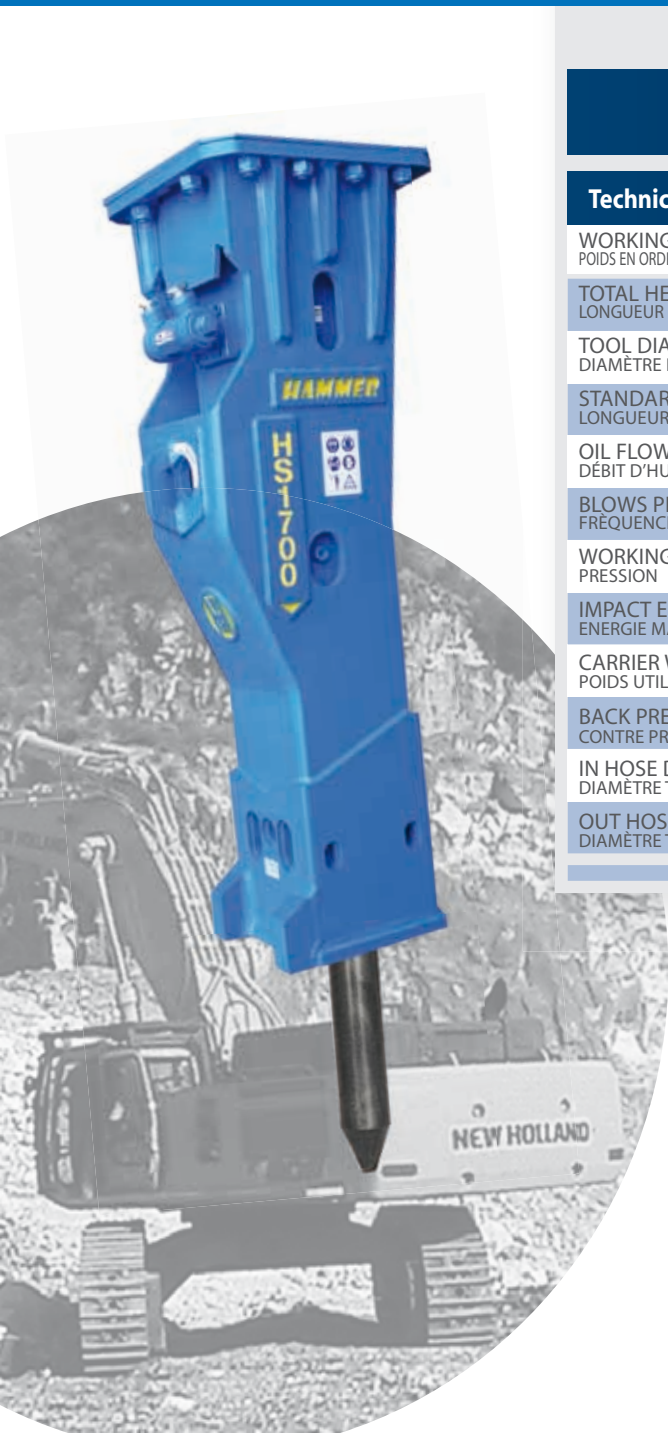


HS2000

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	2000
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	3000
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	140
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1200
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	165 - 190
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	400 - 800
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	180
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	5400
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	22 - 33
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	25
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	25





HS1700

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	1700
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	2800
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	135
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1200
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	140 - 175
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	400 - 800
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	170
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	4200
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	20 - 29
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	25
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	25

VARIANT/VARIANTE:



VARIANT/VARIANTE:



HS1500

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	1500
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	2700
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	130
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1100
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	130 - 155
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	400 - 800
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	175
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	3800
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	18 - 26
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	25
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	25



HS1250

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	1250
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	2600
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	120
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1000
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	105 - 140
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	400 - 900
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	175
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	3400
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	14 - 23
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	25
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	25

VARIANT/VARIANTE:



CATERPILLAR

NEW HOLLAND

SILENCED/SILENCIEUX

HS1200

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	1200
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	2600
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	120
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1000
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	105 - 125
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	400 - 900
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	170
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	3200
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	14 - 22
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	22
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	22

VARIANT/VARIANTE:



CATERPILLAR

NEW HOLLAND

SILENCED/SILENCIEUX



**HAMMER****HAMMER****HAMMER****HAMMER****HAMMER****HAMMER**

HS1000

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	1050
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	2050
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	115
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	1000
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	100 - 145
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	450 - 750
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	110 - 170
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	3000
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	12 - 25
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	1"
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	1"



HS700

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	650
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	1900
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	95
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	850
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	70 - 100
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	600 - 900
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	110 - 170
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	2000
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	8 - 16
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	3/4"
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	3/4"



HS450

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	420
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	1680
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	95
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	800
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	45 - 80
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	550 - 1000
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	100 - 160
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	1500
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	6 - 11
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	3/4"
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	3/4"





HS320

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	310
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	1550
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	75
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	710
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	35 - 60
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	550 - 1000
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	100 - 160
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	1000
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	3,8 - 6
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	3/4"
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	3/4"



HS250

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	255
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	1380
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	64
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	600
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	30 - 55
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	580 - 1060
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	100 - 160
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	700
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	3 - 4,5
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	3/4"
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	3/4"

HS200

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	205
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	1250
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	58
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	590
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	25 - 45
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	550 - 1000
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	100 - 150
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	500
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	2,4 - 4
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	3/4"
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	3/4"





HS150

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	145
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	1100
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	50
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	500
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	20 - 35
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	600 - 1150
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	80 - 150
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	380
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	1,8 - 3,8
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	1/2"
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	1/2"



HS100

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	105
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	1000
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	45
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	480
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	20 - 30
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	700 - 1200
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	70 - 140
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	240
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	1 - 2,5
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	1/2"
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	1/2"

HS70

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WORKING WEIGHT POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	kg	75
TOTAL HEIGHT LONGUEUR UTILE AVEC OUTILS STANDARD	mm	900
TOOL DIAMETER DIAMÈTRE DE L'OUTIL	mm	40
STANDARD TOOL LENGTH LONGUEUR DE L'OUTIL STANDARD	mm	380
OIL FLOW (MIN/MAX) DÉBIT D'HUILE (MIN/MAX)	lit/min	15 - 25
BLOWS PER MINUTE FRÉQUENCE DE FRAPPE	coups/min	930 - 1300
WORKING PRESSURE (MIN/MAX) PRESSION	bar	60 - 130
IMPACT ENERGY ÉNERGIE MAX PAR COUP	j	160
CARRIER WEIGHT POIDS UTILISATION MACHINE	ton	0,7 - 2,0
BACK PRESSURE CONTRE PRESSION MAXI	bar	25
IN HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE PRESSION	mm	1/2"
OUT HOSE DIAMETER DIAMÈTRE TUYAU DE RETOUR	mm	1/2"



Tool - Outil

BLUNT TOOL - Outil Plat

MATERIAL Matériau	TYPE Application	DETAILS Détails
Cement Ciment	Recycling Recyclage	-
Light/Medium type rock (sedimentary) limestone, sandstone, etc. Roche tendre à moyenne-dur (sédimentaire), calcaire, grès	Trenching, foundation work, primary quarry breaking Tranchées, fondations, démolition primaire carrière	-
Medium/Hard type rock (Crystalline) magma, granite, etc. Roche de dureté moyenne (cristalline) lave granit basalte, etc	Trenching, foundation work, primary quarry breaking Tranchées, fondations, démolition primaire carrière	-

CHISEL TOOL - Outil Burin

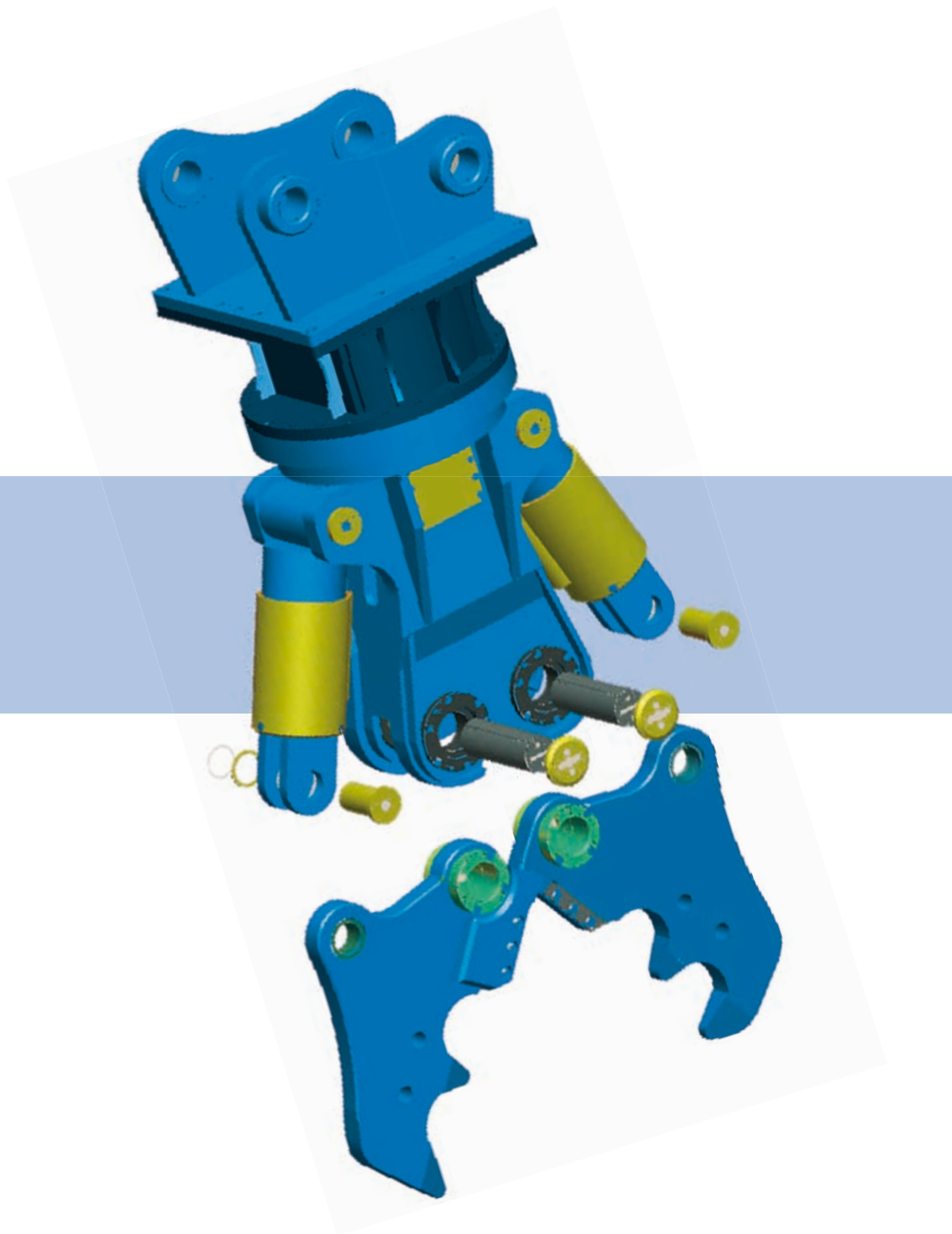
MATERIAL Matériau	TYPE Application	DETAILS Détails
Asphalt Asphalte	Road surfaces Des surfaces de routes	Soft Doux
Cement Ciment	All Tous	Reinforced Renforcé
Light/Medium type rock (sedimentary) limestone, sandstone, etc. Roche tendre à moyenne-dur (sédimentaire), calcaire, grès	Trenching, foundation work, primary quarry breaking Tranchées, fondations, démolition primaire carrière	Heavily fessured Très fissurée
Medium/Hard type rock (Crystalline) magma, granite, etc. Roche de dureté moyenne (cristalline) lave granit basalte, etc	Trenching, foundation work, primary quarry breaking Tranchées, fondations, démolition primaire carrière	Heavily/Lightly fessured, Monolithic Très / légèrement fissurée, en couches, monolithique

MOIL POINT - Outil pic

MATERIAL Matériau	TYPE Application	DETAILS Détails
Cement Ciment	All Tous	Non-reinforced Non renforcé
Light/Medium type rock (sedimentary) limestone, sandstone, etc. Roche tendre à moyenne-dur (sédimentaire), calcaire, grès	Trenching, foundation work, primary quarry breaking Tranchées, fondations, démolition primaire carrière	Lightly fessured, Monolithic Légèrement fissurée, monolithique

COBRA TOOL - Outil Cobra

MATERIAL Matériau	TYPE Application	DETAILS Détails
Hard/ Heavily hard type rock Roche dure/ très dure	Trenching Tranchées,	Monoliti, compact Monolithique, compacte



HYDRAULIC CLAMPS PINCES HYDRAULIQUES

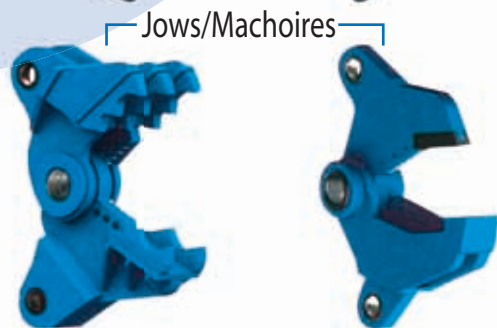
The Hammer S.r.l. produces shears, crushers and rotating drives, shears, Hydraulic Breakers over.

The technical solutions Hammer products are the result of many years of professional technical experience.

Trade policy that distinguishes the Company focuses on the combination of quality and price. If we consider also the proper management of customers, it also explains the trend for years that accompanies the company in its development.

Le "Hammer Srl" produit pinces, broyeurs rotant e fixes , cisailles, ainsi que des marteaux hydrauliques. Les solutions techniques produits Hammer sont le résultat de nombreuses années d'expérience technique professionnelle. La politique commerciale qui distingue les la société se concentre sur la combinaison qualité-prix. En outre, si l'on considère, une bonne gestion des clients, il explique aussi la tendance pour les années qui accompagne l'entreprise dans son développement.

L I N E
G A M M E
D H



		DH350	DH950	DH1400	DH1800	DH2200	DH3000	DH4000
Technical Specification - Caractéristiques techniques								
WEIGHT CRUSHER POIDS PINCE	kg	385	1050	1450	1850	2250	3000	4000
OIL FLOW DEBIT DE L'HUILE	lit/min	30 - 50	110 - 160	120 - 180	130 - 190	160 - 220	170 - 230	200 - 250
WORKING PRESSURE PRESSION OPERATIF	bar	220	320	320	320	330	330	330
EXCAVATOR WEIGHT POIDS DE L'ENGIN PORTEUR	ton	3,0 - 11	12,0 - 16	14 - 25	20 - 32	28 - 44	34 - 55	40 - 65
HEIGHT CRUSHER HAUTEUR PINCE	mm	1300	1700	1900	2250	2500	2750	3000
MAX OPENING JAWS OUVERTURE MAX. MACHOIRES	mm	410	610	800	850	910	1120	1270
CUTTING POWER PUISSANCE DE TRANCHAGE	kg	31000	138000	190000	200000	210000	220000	250000
CUTTING POWER AT THE EDGE PUISSANCE DE TRANCHAGE A LA POINT	kg	22000	80000	95000	125000	150000	170000	195000
ROTATING FRICTION ROTATION FRICTION	-	SI/YES	NO	SI/YES	NO	NO	NO	NO
ROTATION DEGREE (CONTINUOS) DEGREE ROTATION	-	NO	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI
MECHANICAL ROTATION ROTATION MECANIQUE	-	NO	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI
HYDRAULIC ROTATION ROTATION HYDRAULIQUE	-	360°	360°	360°	360°	360°	360°	360°
ROTATION OIL PRESSURE PRESSION HUILE ROTATION	lit/min	NO	28 - 42	28 - 42	28 - 42	28 - 42	37 - 53	40 - 60
ROTATION OIL FLOW DEBIT HUILE ROTATION	bar	NO	65 - 85	65 - 85	65 - 82	65 - 82	85 - 105	90 - 110

**HAMMER****HAMMER****HAMMER****HAMMER****HAMMER****HAMMER**

**ROTATING
PULVERIZER
BROYEUR**

**LINE
GAMME
RH**

RH1700 RH2000 RH3000 RH4000 RH6000

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WEIGHT PULVERIZER POIDS BROYEUR	kg	1600	2000	2900	3900	5500
OIL FLOW DEBIT DE L'HUILE	lit/min	180	200	220	250	280
WORKING PRESSURE PRESSION OPERATIF	bar	320	330	340	340	340
EXCAVATOR WEIGHT POIDS DE L'ENGIN PORTEUR	ton	15 - 21	20 - 29	28 - 42	38 - 60	48 - 75
HEIGHT PULVERIZER HAUTEUR BROYEUR	mm	2000	2200	2500	2800	3100
MAX OPENING JAWS OUVERTURE MAX. MACHOIRES	mm	700	760	920	1100	1250
CUTTING POWER PUISSANCE DE TRANCHAGE	kg	190000	210000	240000	260000	300000
CUTTING POWER AT THE EDGE PUISSANCE DE TRANCHAGE A LA POINT	kg	140000	160000	180000	200000	250000
ROTAZIONE MECCANICA MECHANICAL ROTATION - ROTACION MECANICA	-	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI
HYDRAULIC ROTATION ROTATION HYDRAULIQUE	-	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI
ROTATION DEGREE (CONTINUOS) DEGREE ROTATION	-	360°	360°	360°	360°	360°
WIDTH PULVERIZER LARGEUR BROYEUR	mm	490	500	550	590	650
BLADE LENGHT BLONGEUR DE LA LAME	mm	210	210	250	250	280
ROTATION OIL FLOW DEBIT HUILE ROTATION	lit/min	28 - 42	28 - 42	48 - 64	48 - 64	55 - 80
ROTATION OIL PRESSURE PRESSION HUILE ROTATION	bar	65 - 85	65 - 85	85 - 105	85 - 105	90 - 110



FIXED
PULVERIZER
PULVÉRISADEUR FIXE

L I N E
G A M M E


		FH1100	FH1700	FH2000	FH3000
Technical Specification - Caractéristiques techniques					
WEIGHT PULVERIZER POIDS PULVÉRISADEUR	kg	1100	1700	2200	3000
OIL FLOW DÉBIT DE L'HUILE	lit/min	170	190	210	240
WORKING PRESSURE PRESSION OPÉRATIF	bar	320	320	330	340
EXCAVATOR WEIGHT POIDS DE L'ENGIN PORTEUR	ton	10,0 - 17	15 - 21	20 - 30	29 - 45
HEIGHT PULVERIZER HAUTEUR DE PULVÉRISADEUR	mm	1700	2050	2400	2800
MAX OPENING JOWS OUVERTURE MAX. MACHOIRES	mm	650	820	920	1100
CUTTING POWER PUISSANCE DE TRANCHAGE	kg	135000	170000	200000	260000
CUTTING POWER AT THE EDGE PUISSANCE DE TRANCHAGE À LA POINT	kg	100000	125000	150000	180000
WIDTH PULVERIZER LARGEUR PULVÉRISADEUR	mm	430	500	520	560
BLADE LENGHT LONGEUR DE LA LAME	mm	150	210	210	250



SHEAR
CISAILLE

L I N E
G A M M E
CH

CH2000 **CH3000** **CH4000** **CH6000**

Technical Specification - Caractéristiques techniques

WEIGHT SHEAR POIDS CISAILLE	kg	2000	3000	4300	5600
OIL FLOW DEBIT DE L'HUILE	lit/min	170	190	220	270
WORKING PRESSURE PRESSION OPERATIF	bar	320	330	330	330
EXCAVATOR WEIGHT POIDS DE L'ENGIN PORTEUR	ton	18 - 29	28 - 42	36 - 55	45 - 85
HEIGHT SHEAR HAUTEUR CISAILLE	mm	3000	3700	4000	4500
MAX OPENING JAWS OUVERTURE MAX. MACHOIRES	mm	470	570	710	770
CUTTING POWER PUISSANCE DE TRANCHAGE	kg	150000	210000	300000	400000
MECHANICAL ROTATION ROTATION MECANIQUE	-	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI
HYDRAULIC ROTATION ROTATION HYDRAULIQUE	-	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI	YES/OUI
ROTATION DEGREE (CONTINUOUS) DEGREE ROTATION	-	360°	360°	360°	360°
BLADE LENGTH LONGUEUR DE LA LAME	mm	530	630	670	710
MAX DIAMETER DIAMETRE MAXIMUM	mm	65	80	100	120
SHEET THICKNESS EPAISSEUR TOLE	mm	15	20	22	27
SECTION STEEL "L" PROFILE "L"	mm	150x15	180x15	220x20	250x25
SECTION "IPE" PROFILE "IPE"	mm	270	320	440	520
SECTION "HEA" PROFILE "HEA"	mm	150	220	300	380
ROTATION OIL FLOW DEBIT HUILE ROTATION	lit/min	28 - 42	28 - 42	28 - 42	35 - 50
ROTATION OIL PRESSURE PRESSION HUILE ROTATION	bar	65 - 85	65 - 85	65 - 85	85 - 105



KIT TUNNEL

Le travail dans un tunnel fait parti des applications les plus exigeantes pour les brise roches. En effet, la poussière et les éclats de roches s'introduisent à l'intérieur du corps du marteau à cause de sa position de travail tournée vers le plafond et cela peut causer des dommages aux pistons, cylindres et membranes.

A ce titre, les marteaux Hammer destinés à l'usage dans les tunnels sont dotés d'une précaution spécifique qui consiste à faire varier la tolérance de la douille pour augmenter la protection contre l'intrusion de la poussière. Les marteaux Hammer peuvent également être doté d'un kit anti-poussière qui fonctionne par le biais d'un jet d'air ou d'eau à haute pression envoyé sur la partie basse du marteau.

KIT SOUS MARIN

Les marteaux HAMMER maintiennent leur excellente performance et fiabilité même lors de travaux sous-marins. A cet effet, Ils sont fournis à la demande avec un kit spécifique pour une utilisation sous l'eau.

Le raccordement à l'air comprimé empêche l'infiltration d'eau pouvant provoquer la cassure ou la corrosion de certains composants vitaux du marteau. La connexion des tuyaux d'air se fait par le dessus afin d'éviter un choc accidentel lorsque la partie immergée n'est pas visible.

KIT À HAUTE TEMPERATURE

Les marteaux HAMMER sont utilisés fréquemment dans l'industrie de l'acier pour le nettoyage des moules et des poches. Ils sont donc, lors de cette utilisation, équipés d'un kit de joint, d'une douille et d'outils spécifiques afin qu'ils puissent travailler dans un environnement à haute température.

TUNNEL KIT

Tunneling is among the most challenging applications for hammers. Dust along with rock splinters are introduced inside hammer's body due to its working position with the tool upwards to break tunnels' ceilings. This may result in piston, cylinder and bushing damaging. When HAMMER breakers are intended to be used for tunnels, they are provided with a specific precaution consisting in bushings' tolerance variation to increase protection against dust intrusion.

Furthermore, HAMMER breakers are provided with anti dust kit working with air or water high pressure spray placed at the bottom of the breaker.

UNDERWATER KIT

HAMMER breakers keep their excellent performance and reliability also during underwater application. They are provided with kits for ports, docks, watercourse digging or other situations where the breaker is used underwater. Connection to compressed air prevents water intrusion which may cause breakage or corrosion of breaker's relevant components. Air hoses connections are on the top of the hammer to avoid accidental hits when the immersed part is out of sight.

HIGH-TEMPERATURE KIT

Hydraulic Breakers are increasingly being used by steel industry to clean ladles and moulds. HAMMER breakers are equipped with specific seal kits, bushings and tools to allow them working in high temperature environment.





C.I.T.P

2bis avenue du Général Leclerc - 95480 Pierrelaye

Tél. 01 30 37 06 56 - Fax. 01 30 37 06 44

citp@orange.fr

du lundi au vendredi de 8h à 12h et de 13h à 18h